



# Система сертификации ГОСТ Р

Испытательная лаборатория "ИЛ БТ" ООО "ИЛ ЭП ЭМС"

Аккредитована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии на техническую компетентность и независимость. Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21МЛ31 от 09.10.2008 г.

Адрес : 141400, Московская обл., г. Химки, ул. Ленинградская, 29. Тел./факс: (495 ) 742-44-62

## АКТ

### отбора образцов (проб)

от 10 июля 2009 г.

#### Заявитель

Наименование ООО "Статус-55"  
Юридический адрес 125373, г. Москва, ул. Василия Петушкова, д. 17

#### Наименование и адрес организации, производившей отбор образцов

Наименование Испытательная лаборатория "ИЛ БТ" ООО "ИЛ ЭП ЭМС"  
Юридический адрес 141400, Московская обл., г. Химки, ул. Ленинградская, 29

**Наименование вида продукции** Радиатор отопительный алюминиевый т.м. "СТАТУС" модели 02-РАС-500

#### Изготовитель

Наименование: Фирма "Shanghai B&C International Trade Co., Ltd"  
Юридический адрес: 24F/A, World Plaza, 855 Pudong Rd (S), Shanghai, Китай

Единица измерения шт  
Размер партии серийный выпуск  
Результат наружного осмотра удовлетворительное  
Дата выборки от 10 июля 2009 г.  
Проба (образец) отобрана в соответствии с ПР 50.3.002-95  
Количество отобранных образцов для испытаний 3  
для контрольных образцов 1

Наименование и адрес организации, где производится отбор образцов 125373, г. Москва, ул. Василия Петушкова, д. 17

Цель отбора : испытания продукции по показателям электробезопасности в соответствии с требованиями ГОСТ , ТУ и т.п.

От испытательной лаборатории

От изготовителя(заказчика)





# Система сертификации ГОСТ Р

Испытательная лаборатория "ИЛ БТ" ООО "ИЛ ЭП ЭМС"

Аккредитована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии на техническую компетентность и независимость. Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21МЛЗ1 от 09.10.2008 г.

Адрес : 141400, Московская обл., г. Химки, ул. Ленинградская, 29 Тел./факс: (495) 742-44-62

Стандарты, на соответствие которым проверялось изделие

ГОСТ 31311-2005



УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора ООО "ИЛ ЭП ЭМС"

Агломазов О.Л.

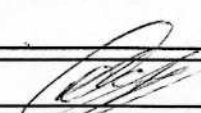
## ПРОТОКОЛ № 159С15-09 от 31.07.2008 г.

Наименование вида продукции	Радиатор отопительный алюминиевый т.м. "СТАТУС"
Тип, модель	02-РАС-500
Код ОКП	493517
Код ТН ВЭД	7615200000
Изготовитель	
Наименование	Фирма "Shanghai B&C International Trade Co., Ltd"
Юридический адрес	24F/A, World Plaza, 855 Pudong Rd (S), Shanghai, Китай
Заявитель	
Наименование	ООО "Статус-55"
Юридический адрес	125373, г. Москва, ул. Василия Петушкова, д. 17
Дата отбора образцов	от 10 июля 2009 г.
Количество образцов	3
Место проведения испытаний	Испытательная лаборатория "ИЛ БТ", г. Химки
Тип испытаний	
Описание изделия	Максимальное рабочее давление 1,6 МПа, температура теплоносителя до 110 °С.
Результаты идентификации изделий при испытании	Идентификация проводится на соответствие сопроводительной документации (инструкции по эксплуатации и техническому описанию)
Маркировка	соответствует предъявленной документации
Внешний вид	соответствует предъявленной документации
Комплектность	соответствует предъявленной документации
Функциональные параметры	соответствуют техническим характеристикам

**Испытанные образцы соответствуют требованиям**

**ГОСТ 31311-2005**

Руководитель ИЛ БТ

 Степанов А.А.

Примечания:

1. Положительные результаты испытаний отмечены как "Соотв."
2. Отрицательные результаты испытаний отмечены как "Не соотв."
3. Требования, которые не применяются, отмечены "нп".

**Приведенные в протоколе результаты испытаний действительны и распространяются только на испытанные образцы**

**После проведения испытаний изделие возвращено заказчику**

Вид отопительного прибора			
Стальной		нп	нп
Чугунный		нп	нп
Алюминиевые секционные радиаторы		да	соотв.
Биметаллические секционные радиаторы		нп	нп
Канальный радиатор		нп	нп
Трубчатый отопительный прибор		нп	нп
Полотенцесушитель		нп	нп
Конвектор		нп	нп
Конструктивное исполнение			
Секционные		да	соотв.
Блочные		нп	нп
Колончатые		нп	нп
Панельные		нп	нп
Конвектор			
С кожухом		нп	нп
Без кожуха		нп	нп
№ по ГОСТ	Наименование разделов по ГОСТ и проверяемый параметр	Фактические значения	Заключение о соотв.
5.	<b>Технические требования</b>		
5.1.	Отопительные приборы изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, конструкторской и технологической документации, утвержденными изготовителем.	да	соотв.
5.2.	Отопительные приборы прочные и герметичные, выдерживают пробное давление воды или воздуха, превышающее не менее чем в 1,5 раза максимальное рабочее давление, но не менее 0,6 МПа.	2,4	соотв.
5.3.	Отопительные приборы, собранные с помощью неразборных соединений, неразборные сборочные единицы, находящиеся под давлением теплоносителя, а также секции отопительных приборов выдерживают гидравлические испытания на статическую прочность при давлении:		
	- не менее 3,0 максимального рабочего давления - для литых;	нп	нп
	- не менее 2,5 максимального рабочего давления - для прочих.	да	выдержал
5.4.	Отклонения значения номинального теплового потока отопительного прибора от заявленного изготовителем в пределах от минус 4% до плюс 5%.	-3,50%	соотв.
5.5.	Отопительные приборы имеют термостойкое защитно-декоративное покрытие, обеспечивающее их защиту от коррозии. Качество покрытия поверхностей, видимых при эксплуатации отопительных приборов, не ниже класса IV по ГОСТ 9.032.	да	соотв.
	Допускается покрытие чугунных отопительных приборов грунтовкой по ГОСТ 25129, ГОСТ 23343 или аналогичными материалами; качество покрытия при этом не ниже класса IV по ГОСТ 9.032.	нп	нп
5.6.	Поверхности отопительных приборов не имеют заусенцев, острых кромок и других дефектов, которые могут травмировать людей.	да	соотв.
5.7.	Трубные резьбы деталей отопительных приборов должны выполняться по ГОСТ 6357, класса точности В;	G3/4"	соотв.
	метрические - по ГОСТ 9150 и ГОСТ 24705 с допускаемыми отклонениями по ГОСТ 16093.	нп	нп
5.8.	<b>Чугунные радиаторы</b>		
5.8.1.	Для отопительных приборов, изготавливаемых способом литья (далее - литые), допускаемые отклонения размеров отливок не должны превышать значений, установленных для отливок класса точности 11 т, а допускаемые отклонения массы - для отливок класса точности 9 по ГОСТ 26645.	нп	нп
	Для остальных отопительных приборов допускаемые отклонения не превышает значений, установленных для качества 14 по ГОСТ 25346.	да	соотв.
5.8.2.	Дефекты литья на наружной поверхности секций и пробок, в том числе по линии разъема отливок, следы спая, а также исправленные дефекты литья не должны превышать допуски, установленные в конструкторской и технологической документации на радиаторы конкретных типов.	нп	нп

№ по ГОСТ	Наименование разделов по ГОСТ и проверяемый параметр	Фактические значения	Заключение о соотв.
5.8.3.	Параметр шероховатости поверхности радиаторов Rz не более 630 мкм в соответствии с ГОСТ 2789.	нп	нп
5.8.4.	Допускаемое отклонение смещения соединяемых плоскостей секций (одна относительно другой) в верхней части чугунного радиатора не превышает 2 мм.	нп	нп
5.8.5.	Секции чугунных радиаторов и радиаторные пробки отлиты из серого чугуна по ГОСТ 1412, ниппели - из ковкого чугуна по ГОСТ 1215 или из высокопрочного чугуна по ГОСТ 7293.	нп	нп
5.9.	<b>Стальные радиаторы (радиаторы, изготовленные из листовой или рулонной стали)</b>		
	Стенки стальных радиаторов, соприкасающиеся с водой, не должны иметь следов коррозии и должны быть изготовлены из низкоуглеродистых стальных листов или ленты по ГОСТ 9045, ГОСТ 16523, ГОСТ 19904.	нп	нп
	Толщина стенки радиатора, соприкасающейся с водой, не менее 1,2 мм.	нп	нп
5.10.	Литые алюминиевые радиаторы изготавливаются из сплавов алюминия, обеспечивающих требуемые технологические и конструктивные параметры отливок.	да	соотв.
	Толщина стенки, соприкасающейся с водой, не менее 1,5 мм.	1,5 мм	соотв.
5.11.	<b>Алюминиевые радиаторы из прессованного профиля</b>		
	Алюминиевые радиаторы изготавливаются из алюминиевого прессованного профиля по ГОСТ 8617.	да	соотв.
	Толщина стенки алюминиевого радиатора, соприкасающейся с водой, должна быть не менее 1,5 мм.	1,5 мм	соотв.
5.12.	<b>Трубчатые радиаторы</b>		
	Трубчатые радиаторы, включая полотенцесушители, изготавливаются из труб по ГОСТ 3262, ГОСТ 8734, ГОСТ 10705, ГОСТ 10706.	нп	нп
	Толщина стенки труб не менее 1,25 мм.	нп	нп
	Полотенцесушители, предназначенные для установки в системах горячего водоснабжения зданий, допускается изготавливать из углеродистой стали с толщиной стенки не менее 3 мм, из медно-цинковых сплавов (латуни) по ГОСТ 15527 с антикоррозионными свойствами или из нержавеющей стали.	нп	нп
5.13.	<b>Конвекторы</b>		
5.13.1.	Конструкция конвекторов всех типов обеспечивает возможность доступа к нагревательным элементам для их очистки в процессе эксплуатации.	нп	нп
5.13.2.	Конвекторы с воздушной регулирующей заслонкой (клапаном) обеспечивает регулирование теплового потока не менее 50% номинального.	нп	нп
5.13.3.	Оребрение труб конвекторов имеет плотную посадку.	нп	нп
	Оребрение труб конвекторов выполнено методом сварки или дорнования, при этом натяг пластин на трубе не менее 0,4 и не более 0,6 мм.	нп	нп
5.13.4.	Овальность гнутых нагревательных элементов конвекторов из труб не превышает 25% диаметра трубы.	нп	нп
5.14.	Герметизирующие прокладки, применяемые при изготовлении и монтаже отопительных приборов, следует изготавливать из материалов, обеспечивающих герметичность соединений при температуре теплоносителя выше максимальной рабочей на 10 К (+10 °С).	да	соотв.
5.15.	Для изготовления отопительных приборов допускается применять материалы, не указанные в настоящем стандарте, если отопительные приборы, изготовленные из этих материалов, соответствуют требованиям настоящего стандарта и имеют характеристики прочности и стабильности качества не ниже установленных настоящим стандартом и нормативными документами на отопительный прибор конкретного вида.	нп	нп
5.15.	Климатическое исполнение отопительных приборов - УХЛ, категория размещения - 4.2 по ГОСТ 15150.	да	соотв.
5.17.	<b>Комплектность</b>		
5.17.1.	Комплектность при поставке отопительных приборов - согласно документации изготовителя. ~	да	соотв.
5.17.2.	Отопительные приборы, отгружаемые потребителю в одной транспортной единице по одному сопроводительному документу, сопровождаются паспортом, а также инструкцией (руководством) по монтажу и эксплуатации.	да	соотв.
	При поставке отопительных приборов в торговую сеть паспорт приложен к каждому изделию.	да	соотв.

№ по ГОСТ	Наименование разделов по ГОСТ и проверяемый параметр	Фактические значения	Заключение о соотв.
5.17.3.	В паспорте на отопительный прибор указаны:		
	- наименование или товарный знак изготовителя, а также его адрес;	имеется	соотв.
	- наименование и обозначение отопительного прибора;	имеется	соотв.
	- номинальный тепловой поток в киловаттах;	имеется	соотв.
	- линейные размеры;	имеется	соотв.
	- масса;	имеется	соотв.
	- максимальное рабочее давление, при котором допускается эксплуатация отопительного прибора;	имеется	соотв.
	- максимальная температура воды, при которой отопительный прибор может функционировать;	имеется	соотв.
	- сведения о приемке отопительного прибора службой технического контроля изготовителя;	имеется	соотв.
	- гарантии изготовителя;	имеется	соотв.
	- дата выпуска.	имеется	соотв.
5.17.4.	Инструкция по монтажу и эксплуатации отопительного прибора должна соответствовать требованиям действующих строительных норм и правил, Правилам технической эксплуатации электрических станций и сетей и Правилам техники безопасности при эксплуатации теплотребляющих установок и тепловых сетей потребителей и содержать:		
	- указания по установке приборов в помещениях (расстояние от пола, окон, стен и т.п.);	имеется	соотв.
	- указания по порядку удаления упаковки и монтажа частей отопительного прибора;	имеется	соотв.
	- рекомендации по установке запорно -регулирующей и воздухоотводящей арматуры;	имеется	соотв.
	- сведения о системах отопления, для которых предназначен отопительный прибор;	имеется	соотв.
	- рекомендации по материалам и качеству трубопроводов для подвода теплоносителя в отопительный прибор;	имеется	соотв.
	- сведения об ограничениях условий эксплуатации (при необходимости);	имеется	соотв.
	- требования к качеству теплоносителя (воды);	имеется	соотв.
	- сведения о расчете теплового потока при условиях, отличных от нормальных (нормативных).	имеется	соотв.
5.17.5.	Эксплуатационные документы на языке страны назначения.	да	соотв.
5.18.	<b>Маркировка и упаковка</b>		
5.18.1.	Отопительные приборы имеют следующую маркировку:		
	- наименование изготовителя или его торговую марку;	имеется	соотв.
	- тип отопительного прибора согласно документации изготовителя.	имеется	соотв.
	На боковой поверхности литых секций радиаторов указаны наименование или торговый знак изготовителя и две последние цифры года выпуска.	имеется	соотв.
5.18.2.	Отопительные приборы следует упаковывать в пакетирующие кассеты в соответствии с ГОСТ 26598 или в транспортные пакеты по ГОСТ 24597 и ГОСТ 21650.	да	соотв.
	Транспортная упаковка позволяет идентифицировать продукцию.	да	соотв.
6.	<b>Требования безопасности и охраны окружающей среды</b>		
6.1.	Защитно -декоративное покрытие отопительных приборов должно быть безопасным для потребителей - не выделять вредных веществ при работе отопительных приборов.	да	соотв.
6.2.	Упаковка отопительных приборов обеспечивает возможность строповки и безопасного перемещения их с помощью подъемно -транспортных устройств и приспособлений.	да	соотв.
6.3.	Эксплуатация отопительных приборов при давлениях и температурах выше указанных в паспорте и настоящем стандарте не допускается.	да	соотв.
6.4.	При выпуске воздуха из алюминиевых радиаторов не допускается подносить к воздуховыпускному крану открытое пламя.	да	соотв.
6.5.	Использование отопительных приборов в качестве токоведущих и заземляющих устройств категорически запрещается.	да	соотв.

№ по ГОСТ	Наименование разделов по ГОСТ и проверяемый параметр	Фактические значения	Заключение о соотв.
6.6.	Требования по утилизации всех видов отопительных приборов не устанавливаются.	да	соотв.
7.	<b>Правила приемки</b>		
7.6.	Сертификационные испытания проводят при сертификации продукции в объеме требований настоящего стандарта.	да	соотв.
7.7.	Отопительные приборы, подвергавшиеся периодическим, типовым и сертификационным испытаниям, поставке потребителю не подлежат.	да	соотв.
8.	<b>Методы испытаний</b>		
8.1.	Внешний вид, качество поверхности и маркировку (5.6, 5.8.1, 5.18) проверяют визуально без применения увеличительных приборов при естественном или искусственном освещении при освещенности не менее 200 лк.	да	соотв.
8.2.	Размеры проверяют универсальным измерительным инструментом и приборами, контроль резьбы проводят резьбовыми калибрами.	да	соотв.
8.3.	Номинальный тепловой поток и другие эксплуатационные показатели определяют по методике, утвержденной в установленном порядке.	да	соотв.
8.4.	Прочность и герметичность приборов (5.2) проверяют при гидравлических испытаниях водой температурой (20 ± 15) °С или воздухом при погружении прибора в емкость, заполненную водой. Испытания чугунных радиаторов на прочность проводят водой.	да	соотв.
	Испытания проводят на стенде, аттестованном в установленном порядке, в течение времени, необходимого для выявления дефектов, но не менее 30 с при испытании водой и 5 с - при испытании воздухом. Испытательное давление должно быть не менее указанного в 5.2 в течение всего времени испытания.	да	соотв.
	При испытании водой стенд обеспечивает удаление воздуха из полости отопительного прибора.	да	соотв.
	Верхний предел измерения манометра, применяемого при гидравлических испытаниях, не должен превышать испытательное давление более чем в два раза.	да	соотв.
	Выдержавшими испытание считают отопительные приборы, на поверхности и в местах соединений которых не будет просачивания воды или пузырьков воздуха в воде при испытании воздухом.	не отмечено	соотв.
	После испытания вода из прибора удалена.	да	соотв.
	Если в отопительном приборе при гидравлическом испытании обнаружены дефекты, исправление которых возможно, то после их исправления его подвергают повторному испытанию.	нп	нп
8.5.	Статическую прочность (5.3) определяют при гидравлических испытаниях. Верхний предел измерения манометра, применяемого при испытаниях, не должен превышать испытательное давление более чем в два раза.	да	соотв.
	Если при повышении давления со скоростью не более 0,5 МПа/мин до предельного давления, установленного в 5.3, разрушения отопительного прибора не произойдет, отопительный прибор (секцию) считают выдержавшим (ей) испытание.	выдержал	соотв.
	Если хотя бы один из отопительных приборов (образцов) не выдержал испытания, то проводят повторное испытание на удвоенном числе образцов. Результаты повторных испытаний считают окончательными.	нп	нп
8.6.	Качество покрытия проверяют по ГОСТ 9.032.	да	соотв.
8.7.	Шероховатость поверхности отопительного прибора проверяют визуально сравнением с образцами шероховатости или средствами измерений.	да	соотв.
9.	<b>Транспортирование и хранение</b>		
9.3.	Отопительные приборы следует хранить в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом, при этом следует обеспечивать их защиту от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.	да	соотв.
	Допускается хранение упакованных отопительных приборов, защищенных от воздействия атмосферных осадков, на открытых площадках изготовителя сроком не более 10 сут.	да	соотв.
11.	<b>Гарантии изготовителя</b>		
11.1.	Изготовитель должен гарантировать соответствие отопительных приборов требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.	гарантии имеются	соотв.

№ по ГОСТ	Наименование разделов по ГОСТ и проверяемый параметр	Фактические значения	Заключение о соотв.
11.2.	Гарантийный срок при соблюдении требований по хранению, транспортированию, монтажу и эксплуатации, предусмотренных настоящим стандартом, - не менее 24 мес со дня ввода отопительного прибора в эксплуатацию или продажи в пределах гарантийного срока хранения. Гарантийный срок хранения - три года со дня отгрузки.	да	соотв.

Подпись



Агломазов О.Л.